



Informationen und Verarbeitungshinweise für Kunststoffprofile

Verehrter Kunde,

vielen Dank, dass Sie sich für ein Produkt aus unserem Hause entschieden haben. Kunststoffe haben - wie alle Werkstoffe - spezielle Eigenschaften, die bei der Bearbeitung, Handhabung und Pflege beachtet werden müssen.

Kunststoffe verändern ihre ursprünglichen Eigenschaften durch die Umgebungstemperatur. So können diese bei extrem niedrigen Temperaturen spröde oder brüchig werden. Bei hohen Temperaturen können diese sehr weich werden, so dass Sie für den ursprünglichen Einsatzzweck schlecht oder nicht verarbeitet werden können. Ebenso können sich hierdurch die Fertigungsmaße verändern. Durch bestimmte Umwelteinflüsse und starker UV-Strahlung können diese sich u. U. optisch verändern.

Daher unbedingt auf fachgerechte Lagerung achten. Möglichst bei gleichbleibender Temperatur von 18 - 22 Grad Celsius. Bei K - Profilen nimmt die Adhäsion zwischen der Abdeckfolie und dem Butyl mit zunehmender Lagerungsdauer zu.

Vor der Verarbeitung 24 Stunden an die Raumtemperatur anpassen.

Kunststoffoberflächen sind kratz- und druckempfindlich. Das trifft besonders auf hochveredelte Oberflächen, wie Dekore und glänzende Profile zu. Daher vorsichtig handhaben und keine scharfen Gegenstände bei der Verarbeitung verwenden. Vorsichtige Entnahme, also von oben entnehmen und nicht herausziehen.

Durch die vielseitigen Einsatzbereiche und die unterschiedlichsten Ansprüche unserer Kunden, ist der Einsatz von Hilfs- und Zusatzmaterialien wie: Kleber, Reinigungsmitteln, Gleitmittel, etc. unbedingt vorher bei Ihnen im Hause, auf technische Eignung zu prüfen. Oft wissen wir gar nicht z.B. aus Gründen von Gebrauchsmusterschutz usw., wo genau das Profil eingesetzt wird und welchen Belastungen es ausgesetzt ist. In solchen Fällen sind wir besonders auf Ihre eigenen Prüfungen angewiesen.

Unsere Farbkonzentrate (Masterbatches) haben eine hohe Lichtechtheit von 7 - 8. Die von uns verwendeten PVC-Compounds sind UV-stabil und außeneinsatzfähig. Bitte beachten Sie hierbei, dass diese Werte zwar zertifiziert sind, jedoch unter Laborbedingungen. Im Einzelfall und bei extremer Exposition (z. B. am direkt am Meer Salzwasser und Feinstsand in der Luft, in Frisörsalons, Großküchen, Stallungen mit Viehhaltung – Winterstellplätze auf, oder in der Nähe von landwirtschaftlichen Betrieben) können Veränderungen auftreten, die materialbedingt sind und kein Reklamationsgrund darstellen. Dazu gehören auch Profilverformungen bei weichen Kunststoffen, welche durch die Aufmachung entstehen. Diese Verformungen können durch Erwärmung der Profile auf 50 – 55°C z.B. im Wasserbad oder mittels Heißluft beseitigt werden.

*Quelle: PVC Taschenbuch ISBN. 13: 978-3446-40380-2, Carl Hansen Verlag München

Unsere Technischen Berater stehen Ihnen gern zur Verfügung.

Wenn unsere Profile eingebaut sind, achten Sie bitte darauf, dass in Ihren Bedienungs- und/oder Aufbau- und Pflegeanleitungen die Pflege der Profile erwähnt wird.

Wir empfehlen die Verträglichkeit der eingesetzten Reinigungs-, Pflegemittel und Polituren vorab an nicht sichtbarer Stelle zu erproben.

Folgende Stoffe schädigen die Kunststoffe und dürfen nicht verwendet werden: Aceton und sonstige Lösungsmittel, chlorhaltige Reiniger sowie stark essighaltige Reiniger.

Geeignet sind milde seifenhaltige Reiniger wie z.B. Haushaltsreiniger.

Bei Nichtbeachtung und unsachgemäßer Anwendung, können wir Reklamationen nicht anerkennen.

Sollten Sie dennoch einen Grund zur Beanstandung haben, geben Sie uns bitte unsere Artikelnummer mit dem Produktionsdatum an. (Etikett auf der Rolle oder Karton). Nur so können wir einen eventuell auftretenden Fehler analysieren und die Beanstandung bearbeiten.

Estorfer Kunststoffbetrieb GmbH, Zum Finkenberg 12, 31629 Estorf
Tel.: 05025- 9707 0 Fax: 05025- 9707 69 Email: info@estorfer.de

Stand 08 / 2024